

ANSPRECHPARTNER

Abteilung Aus- und Weiterbildung Hannover

Herr V. Kunz (organisatorisch)
Telefon: 0511 21962-78
Telefax: 0511 21962-76
E-Mail: kunz@slv-hannover.de

Herr Dipl.-Ing. J. Lehmann (fachlich)
Telefon: 0511 21962 -87
E-Mail: lehmann@slv-hannover.de

Wilhelmshaven

Frau J. Saager (organisatorisch)
Telefon: 04421 9 6602-14
Telefax: 04421 9 6602-22
E-Mail: saager@bz-whv.de

ANMELDUNG UND TEILNAHME

Bitte melden Sie sich über unsere Homepage (www.slv-hannover.de) an oder senden Sie uns Ihre Anmeldung auf beiliegendem Anmeldeformular per E-Mail oder Brief zu.

Unsere Anmeldebestätigung sowie ein Hotelverzeichnis erhalten Sie umgehend.

Terminabsprachen für den Eignungstest ca. 4-6 Wochen vor Lehrgangsbeginn bei der jeweiligen DVS-Bildungseinrichtung.

Hinweis: Zur besseren Lesbarkeit wird in diesem Flyer die männliche Form verwendet. Die verwendeten Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörter beziehen sich grundsätzlich aber auf alle Geschlechter.



GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV Hannover

Am Lindener Hafen 1
30453 Hannover

T +49 511 21962-0
weiterbildung@slv-hannover.de
www.slv-hannover.de

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV Hannover Außenstelle Bildungszentrum Wilhelmshaven

Flutstraße 80
26386 Wilhelmshaven
T + 49 4421 96602-14
www.bz-wilhelmshaven.de

DVS-LEHRGANG

SCHWEISSWERKMEISTER

nach Richtlinie DVS 1157

Hannover
Wilhelmshaven



www.slv-hannover.de



EINLEITUNG

Für die Besetzung von Meister- und Vorarbeiterpositionen bei der Ausführung von Schweißarbeiten in Handwerk und Industrie wird der DVS-Lehrschweißer seit Jahrzehnten als hochqualifizierter Fachmann berücksichtigt.

Der DVS-Schweißwerkmeister wird weiterhin für Handwerk und Industrie, sowohl in seinem fachkundlichen Wissen als auch mit seinen praktischen Fertigkeiten den Spitzenkünstler darstellen, der bei der Besetzung gehobener Positionen gefordert wird. Die Ausbildung und Prüfung zum DVS-Schweißwerkmeister ist außerdem eine der Voraussetzungen für die berufliche Tätigkeit als DVS-Schweißlehrer entsprechend Richtlinie DVS 1158.

Der DVS-Schweißwerkmeister erfüllt die Voraussetzungen zur Teilnahme am DVS-IIW-Lehrgang Schweißfachman, Richtlinie DVS-IIW 1170, wodurch er nach DIN EN ISO 14731 die Funktion eines Welding Coordinators (Schweißaufsichtsperson) wahrnehmen kann.

TEILNAHMEVORAUSSETZUNGEN

Mindestalter 19 Jahre und bestandener Eignungstest in der betreffenden SLV. Der Eignungstest beinhaltet Testschweißungen gemäß Richtlinie DVS 1157 Beiblätter 2-7 und muss spätestens 4 Wochen vor Lehrgangsbeginn abgeschlossen sein. Abhängig vom Schweißprozess sind hier jeweils drei Stumpf- bzw. Kehlnähte an Rohren/Blechen in verschiedenen Schweißpositionen herzustellen. Die Beurteilung der Handfertigkeit erfolgt durch einen DVS-Schweißlehrer der DVS-Bildungseinrichtung.

Einstieg ab Teil 1 möglich bei beruflicher Ausbildung mit Abschluss als Meister (metallverarbeitendes Handwerk) oder Industriemeister.

Beherrschen der deutschen Sprache in Wort und Schrift.

LEHRPROGRAMM

Der Schweißwerkmeister-Lehrgang (244 Stunden) gliedert sich modular in 4 Teile und inhaltlich in 4 Hauptgebiete.

Teil 0 - Allgemeine technische Grundlagen (56 Stunden)

Einführung in die Schweißprozesse, Maßeinheiten, technisches Rechnen und Zeichnen, Grundlagen der Elektrotechnik, Chemie, Werkstoffkunde, Walzerzeugnisse, Werkstoffbearbeitung, technische Mechanik, Festigkeitslehre, Verbindungselemente

Teil 1 - Theoretische Ausbildung (36 Stunden)

In der theoretischen Ausbildung vertieft der Teilnehmer das erworbene Wissen in den Bereichen Schweißprozesse und -ausrüstung, Werkstoffe und ihr Verhalten beim Schweißen sowie Konstruktion und Gestaltung.

Teil 2 - Prozessspezifische Praxis (120 Stunden)

Im prozessspezifischen Praxisteil hat der Teilnehmer die Gelegenheit, sich unter fachlicher Anleitung auf das Schweißen der 10 Prüfstücke (siehe Beiblätter der Richtlinie DVS 1157 2 bis 7) der praktischen Prüfung vorzubereiten. Dazu sind von ihm die erforderlichen Schweißanweisungen (WPS) vorzubereiten.

Teil 3 - Prozessspezifische Theorie (32 Stunden)

In der prozessspezifischen Theorie wird das zuvor vermittelte Wissen in Vorträgen dahingehend vertieft, dass der Teilnehmer in der Lage ist, Aufgaben in dem von ihm gewählten Schweißprozess lösen zu können (Beiblatt 1).

Hauptgebiet 1 Schweißprozesse und -ausrüstung

Hauptgebiet 2 Werkstoffe und ihr Verhalten beim Schweißen

Hauptgebiet 3 Konstruktion und Gestaltung

Hauptgebiet 4 Fertigung und Anwendungstechnik

Die einzelnen Lehrgangsteile können auch getrennt besucht werden, jedoch muss der Gesamtlehrgang innerhalb von zwei Jahren beendet werden.

PRÜFUNGEN

Schriftlich, mündlich und praktisch (23 Stunden)

LEHRGANGSABSCHLUSS

Nach bestandener Prüfung erhält der Teilnehmer ein deutschsprachiges Zeugnis DVS-Schweißwerkmeister.

Wenn sich ein DVS-Schweißwerkmeister innerhalb von 3 Jahren nach einer bestandenen DVS-Schweißwerkmeisterprüfung oder ein lückenlos zertifizierter DVS-Schweißlehrer/Schweißwerkmeister für einen weiteren Schweißprozess qualifizieren will, sind die entsprechenden Lehrgangsteile 2 und 3 zu absolvieren. *Will er sich für die Werkstoffgruppe NE-Metalle qualifizieren, sind zusätzlichen Unterrichtseinheiten über NE-Metalle zu absolvieren (8 Stunden). Bei der schriftl. und mündl. Prüfung ist der gesamte Lehrstoff relevant. Belegt ein DVS-Schweißwerkmeister innerhalb von 3 Jahren nach bestandener DVS-Schweißwerkmeisterprüfung einen DVS-IIW-Schweißfachmannlehrgang nach Richtlinie DVS-IIW 1170, so werden die Teile 0 und 1 mit den jeweiligen Zwischenprüfungen und der Teil 2 anerkannt. Nach Ablauf der 3-jährigen Frist ist der Lehrgang mit Ausnahme des Teils 0 in vollem Umfang zu absolvieren.

LEHRGANGSVERLAUF



Anmeldung

Hannover: Herr Kunz, E-Mail: kunz@slv-hannover.de
 Wilhelmshaven: Frau Saager E-Mail: saager@bz-whv.de

Lehrgang Schweißwerkmeister nach DVS 1157

- | | | | | |
|---------------|---|---|---|---|
| Hannover | <input type="checkbox"/> Teil 0 (01.04. - 10.04.2025) | <input type="checkbox"/> Teil 1 (11.04. - 17.04.2025) | <input type="checkbox"/> Teil 3 (22.04. - 25.04.2025) | <input type="checkbox"/> Teil 2 (28.04. - 22.05.2025) |
| Hannover | <input type="checkbox"/> Teil 0 (18.09. - 29.09.2025) | <input type="checkbox"/> Teil 1 (30.09. - 07.10.2025) | <input type="checkbox"/> Teil 3 (08.10. - 13.10.2025) | <input type="checkbox"/> Teil 2 (14.10. - 06.11.2025) |
| Wilhelmshaven | <input type="checkbox"/> Teil 0 (03.12. - 12.12.2025) | <input type="checkbox"/> Teil 1 (15.12. - 19.12.2025) | <input type="checkbox"/> Teil 3 (05.01. - 08.01.2026) | <input type="checkbox"/> Teil 2 (09.01. - 02.02.2026) |

Teilnehmer (pers. Daten):

Titel, Name, Vorname

Geburtstag, -ort

Straße, Nr.

PLZ, Ort

Telefon Fax

E-Mail

Kostenträger (Firmendaten):

Firma

Straße/Postfach

PLZ, Ort

Telefon Fax

E-Mail

Rechnung per Mail an

Unterschrift/Stempel

Teilnahmevoraussetzungen:

- Vollendung des 19. Lebensjahres
- Beherrschen der deutschen Sprache in Wort und Schrift
- Die Testschweißungen, die in der Richtlinie DVS 1157, Beiblätter 2-7, unter 2.1 für jedes Verfahren aufgeführt sind, müssen spätestens 4 Wochen vor Lehrgangsbeginn im Rahmen eines Eignungstests in der betreffenden SLV vorgeschweißt werden. Hierbei ist festzustellen, ob die Handfertigkeiten des Teilnehmers ein Erfüllen der Prüfungsanforderungen erwarten lässt.
- Für die Abnahme der Handfertigkeitssproben werden 230,00 € pro Tag / Prozess berechnet.
- Bei Bedarf bietet die SLV Hannover Vorbereitungslehrgänge an.

Lehrgangsübersicht und Preise

Schweißwerkmeister-Lehrgang	Lehrgangstage	Unterrichtsstunden	Prüfungsstunden	Lehrgangsgebühr in €	Prüfungsgebühr in €	Gesamtkosten in €
Theorie						
Teil 0 Allgemeine technische Grundlagen	8	56	2	860,00	290,00	1.150,00
Teil 1 Theoretische Ausbildung	5	36	2	705,00	290,00	995,00
Teil 3* Prozessspezifische Theorie	4	32	4	620,00	480,00	1.100,00
Praxis Teil 2* prozessspezifisch						
G-Schweißen	17	120	16	3.800,00	1.050,00	4.850,00
E-Schweißen	17	120	16	3.800,00	1.050,00	4.850,00
MSG-Schweißen Stahl	17	120	16	4.050,00	1.050,00	5.100,00
WSG-Schweißen Stahl	17	120	16	4.050,00	1.050,00	5.100,00
MSG-Schweißen NE-Metalle	17	120	16	4.800,00	1.050,00	5.850,00
WSG-Schweißen NE-Metalle	17	120	16	4.800,00	1.050,00	5.850,00
GESAMT	34	244	24			
Zusatzqualifikation zum Stahl						
MSG-Schweißen NE-Metalle	9	64	8	2.450,00	525,00	2.975,00
WSG-Schweißen NE-Metalle	9	64	8	2.450,00	525,00	2.975,00

- Gasschweißen
- Wolfram-Schutzgasschweißen Stahl
- Wolfram-Schutzgasschweißen NE-Metalle
- Lichtbogenhandschweißen
- Metall-Schutzgasschweißen Stahl
- Metall-Schutzgasschweißen NE-Metalle

Zusatzqualifikation zum DVS Schweißwerkmeister Stahl:

Für die Teilnahme an der Zusatzqualifikation WSG bzw. MSG NE-Metalle muss die bestandene Schweißwerkmeisterprüfung WSG bzw. MSG Stahl nachgewiesen werden.

Termine:

- WSG NE-Metalle vom 23.05.2025 bis zum 06.06.2025
- MSG NE-Metalle vom 23.05.2025 bis zum 06.06.2025
- WSG NE-Metalle vom 07.11.2025 bis zum 19.11.2025
- MSG NE-Metalle vom 07.11.2025 bis zum 19.11.2025
- WSG NE-Metalle vom 03.02.2026 bis zum 13.02.2026
- MSG NE-Metalle vom 03.02.2026 bis zum 13.02.2026

Im Unterricht werden benötigt:

Taschenrechner mit den Grundrechenarten, Quadratwurzel- und Winkelfunktionen, Schreibzeug, Lineal und Schulzirkel

Die Preise sind gültig bis zum 31.12.2025. Für den Lehrgang in Wilhelmshaven bis zum 13.02.2026.

* Einstieg für SFM, bzw. für SWM in einen weiteren Prozess

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover**
Herr Kunz
Am Lindener Hafen 1
30453 Hannover

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover
Bildungszentrum Wilhelmshaven**
Frau Saager
Flutstraße 80
26386 Wilhelmshaven